

STRUB Stabillo Cut 2 EP SW

Biobalanced Ultra High Performance
 Multifunctional cooling lubricant for soft water



Art.-No. 31334

Description

STRUB Stabillo Cut 2 EP SW is a biobalanced, highly additivated cooling lubricant with excellent EP (extreme pressure) properties.

Due to the biobalanced concept, a balanced, natural bio-flora is formed, which results in an almost unlimited lifetime of the coolant. This means that the use of highly hazardous bactericides in the fight against microorganisms can be dispensed with.

STRUB Stabillo Cut 2 EP is free of secondary amines or their derivatives, nitrite releasers, PBC, PCT, PTBB, and heavy metals. (Complies with TRGS 611).

Application

For all machining operations and in particular: Threading, reaming (Mapal), punching, drawing for all materials as well as aluminum, stainless steel, highest alloyed and hardened steels including non-ferrous metals.

Features and advantages

- excellent cutting performance (very good workpiece surfaces)
- very good penetration, rinsing and washing properties
- skin-friendly due to low pH range (8.8)
- no need to add toxic bactericides or fungicides due to selective, natural microorganism flora
- very economical, as the product can be used again and again
- increases the service life of the tools
- very low foaming
- suitable for high spindle speeds and for high pressure pumps
- for soft water range from 0°dh

Mixing ratio

Concentration	Refractometer reading	Effective concentration
- Turning	5.6% - 6.7%	5% - 6%
- Drilling / Milling	7.8% - 8.9%	7% - 8%
- Reaming	8.9% - 11.1%	8% - 10%
- Thread cutting	8.9% - 11.1%	8% - 10%
- Sawing	8.9% - 11.1%	8% - 10%
- Deep hole drilling	8.9% - 13.3%	8% - 12%

The information in this technical data sheet is based on general knowledge and application possibilities. STRUB + Co. AG is not liable for damage resulting from improper use of the products. The industry-standard measurement and production tolerances apply to the specified characteristic. Generally, no legal binding can be derived from these data. Our products are subject to continuous further development. Therefore, STRUB + Co. AG reserves the right to change all technical data in this data sheet at any time and without prior notice.

Technical data

Appearance concentrate Density at 20°C Emulsion type 5% in tap water pH value 5% in tap water Factor refractometer reading Do not store below 7°C or above 40°C. Do not expose containers to direct sunlight. Should the cooling lubricant nevertheless be exposed for a short time to temperatures below 7°C or even in the freezing point range, the container should be stored for 3 days at room temperature and then the concentrate must be stirred vigorously until it is clear or homogeneous.	Brownish 0.984 g/cm³ Opaque ~ 9.6 0.9 (multiply)
--	--

Satisfied customers report:

Editing	Steel: 1.4301 (X5CrNi18-10 / X4CrNi18-10), 1.4303 (X5CrNi18-12 / X4CrNi18-12), 1.4304 (X12CrMoS17 / X14CrMoS17), 1.4305 (X10CrNiS18-9 / X8CrNiS18-9), 1. 0737 (11SMnPbTe37), 1.1191 (Ck45 / C45E), 1.7225 (42CrMo4), 1.2312 (40CrMnMoS8-6), 1.0570 (St52-3 / S355J2G3), 1.0122 (S235 JRG2C), Aluminum: 3.2315 (Al Mg Si 1), 3.3547 (AlMg 4,5 Mn), 3.2381 (G-AlSi12), Brass: 2.0401 (Cu Zn 39 Pb 3), Cast iron: 0.6025 (EN-GJL-250 / EN-JL1040 / GG-25), 0.7040 (EN-GJS-400-15 / EN-JS1030 / GGG-40), 0.7050 (EN-GJS-500-7 / EN-JS1050 / GGG-50), 0.7060 (EN-GJS-600-3 / EN-JS1060 / GGG-60)
Machine Operation Tool life Other subjects data	Div. equipment up to 40bar pressure Milling, drilling, threading Tool life > 20 Flawless surfaces, despite cast machining very clean and pleasant odor. Skin friendly.

Transport

ADR/SDR No dangerous goods

Disposal

LVA VeVA / EAK: Concentrate 12 01 06
 Emulsion 12 01 08

Note

Do not mix with other cooling lubricants as the bio-flora could be destroyed.

The information in this technical data sheet is based on general knowledge and application possibilities. STRUB + Co. AG is not liable for damage resulting from improper use of the products. The industry-standard measurement and production tolerances apply to the specified characteristic. Generally, no legal binding can be derived from these data. Our products are subject to continuous further development. Therefore, STRUB + Co. AG reserves the right to change all technical data in this data sheet at any time and without prior notice.

STRUB Stabillo Cut 2 EP SW

Biobalansert Ultra Høy Ytelse Multifunksjonell
kjølesmøremiddel for mykt vann



Art.-Nr. 31334

Beskrivelse

STRUB Stabillo Cut 2 EP SW er et biobalansert, høyt additivert kjølesmøremiddel med utmerkede EP (ekstremt trykk) egenskaper.

På grunn av det biobalanserte konseptet dannes en balansert, naturlig bioflora, noe som resulterer i en nesten ubegrenset levetid for kjølevæsken. Dette betyr at bruken av svært farlige baktericider i kampen mot mikroorganismer kan unngås.

STRUB Stabillo Cut 2 EP er fri for sekundære aminer eller deres derivater, nitrittfrigjørere, PBC, PCT, PTBB og tungmetaller. (I samsvar med TRGS 611).

Bruksområde

For alle bearbeidingsoperasjoner og spesielt: Gjenging, brotsjing (Mapal), stansing, trekking for alle materialer samt aluminium, rustfritt stål, høylegerte og herdede stål inkludert ikke-jernholdige metaller.

Egenskaper og fordeler

- utmerket skjæreytelse (meget gode arbeidsstykker overflater)
- svært gode penetrerings-, skylling- og vaskemuligheter
- hudvennlig på grunn av lav pH-verdi (8,8)
- trenger ikke å tilsette giftige baktericider eller fungicider på grunn av selektiv, naturlig mikroorganismeflora
- svært økonomisk, da produktet kan brukes igjen og igjen
- forlenger levetiden til verktøyene
- svært lavt skum
- egnet for høye spindelhastigheter og for høytrykkspumper
- for mykt vannområde fra 0°dh

Blandingsforhold

Konsentrasjon	Refraktometeravlesning	Effektiv konsentrasjon
- Dreiling	5,6% - 6,7%	5% - 6%
- Boring / Fresing	7,8% - 8,9%	7% - 8%
- Brotsjing	8,9% - 11,1%	8% - 10%
- Gjengekutting	8,9% - 11,1%	8% - 10%
- Saging	8,9% - 11,1%	8% - 10%
- Dyp hullboring	8,9% - 13,3%	8% - 12%

Informasjonen i dette tekniske databladet er basert på generell kunnskap og muligheter for anvendelse. STRUB + Co. AG er ikke ansvarlig for skader som følge av feil bruk av produktene. Industriens standard måle- og produksjonstoleranser gjelder for de angitte egenskapene. Generelt kan ingen juridisk binding utledes fra disse dataene. Våre produkter er under kontinuerlig videreutvikling. Derfor forbeholder STRUB + Co. AG seg retten til å endre alle tekniske data i dette databladet når som helst og uten forhåndsvarsel.

Utseende konsentrat Tetthet ved 20°C Emulsjonstype 5% i springvann pH-verdi 5% i springvann Faktor refraktometeravlesning	Brunaktig 0,984 g/cm³ Ugjennomsiktig ~ 9,6 0,9 (multipliser)
Ikke oppbevar under 7°C eller over 40°C. Ikke utsett beholdere for direkte sollys. Hvis kjølesmøremiddelet likevel blir utsatt for temperaturer under 7°C eller i fryseområdet i kort tid, bør beholderen oppbevares i romtemperatur i 3 dager og deretter ristes kraftig til konsentratet er klart eller homogent.	

Redigering	Stål: 1.4301 (X5CrNi18-10 / X4CrNi18-10), 1.4303 (X5CrNi18-12 / X4CrNi18-12), 1.4304 (X12CrMoS17 / X14CrMoS17), 1.4305 (X10CrNiS18-9 / X8CrNiS18-9), 1. 0737 (11SMnPbTe37), 1.1191 (Ck45 / C45E), 1.7225 (42CrMo4), 1.2312 (40CrMnMoS8-6), 1.0570 (St52-3 / S355J2G3), 1.0122 (S235 JRG2C), Aluminium: 3.2315 (Al Mg Si 1), 3.3547 (AlMg 4,5 Mn), 3.2381 (G-AlSi12), Messing: 2.0401 (Cu Zn 39 Pb 3), Støpejern: 0.6025 (EN-GJL-250 / EN-JL1040 / GG-25), 0.7040 (EN-GJS-400-15 / EN-JS1030 / GGG-40) 0.7050 (EN-GJS-500-7 / EN-JS1050 / GGG-50) 0.7060 (EN-GJS-600-3 / EN-JS1060 / GGG-60)
Maskin Drift Verktøys levetid	Diverse utstyr opp til 40 bar trykk Fresing, boring, gjenging Verktøys levetid > 20
Andre emner data	Feilfrie overflater, til tross for støpemaskinering veldig ren og behagelig lukt. Hudvennlig.

ADR/SDR

Ingen farlige varer

Avfallshåndtering

LVA VeVA / EAK:

Konsentrat 12 01 06

Emulsjon 12 01 08

Ikke bland med andre kjølesmøremidler da biofloraen kan bli ødelagt.

Informasjonen i dette tekniske databladet er basert på generell kunnskap og muligheter for anvendelse. STRUB + Co. AG er ikke ansvarlig for skader som følge av feil bruk av produktene. Industriens standard måle- og produksjonstoleranser gjelder for de angitte egenskapene. Generelt kan ingen juridisk binding utledes fra disse dataene. Våre produkter er under kontinuerlig videreutvikling. Derfor forbeholder STRUB + Co. AG seg retten til å endre alle tekniske data i dette databladet når som helst og uten forhåndsvarsel.