

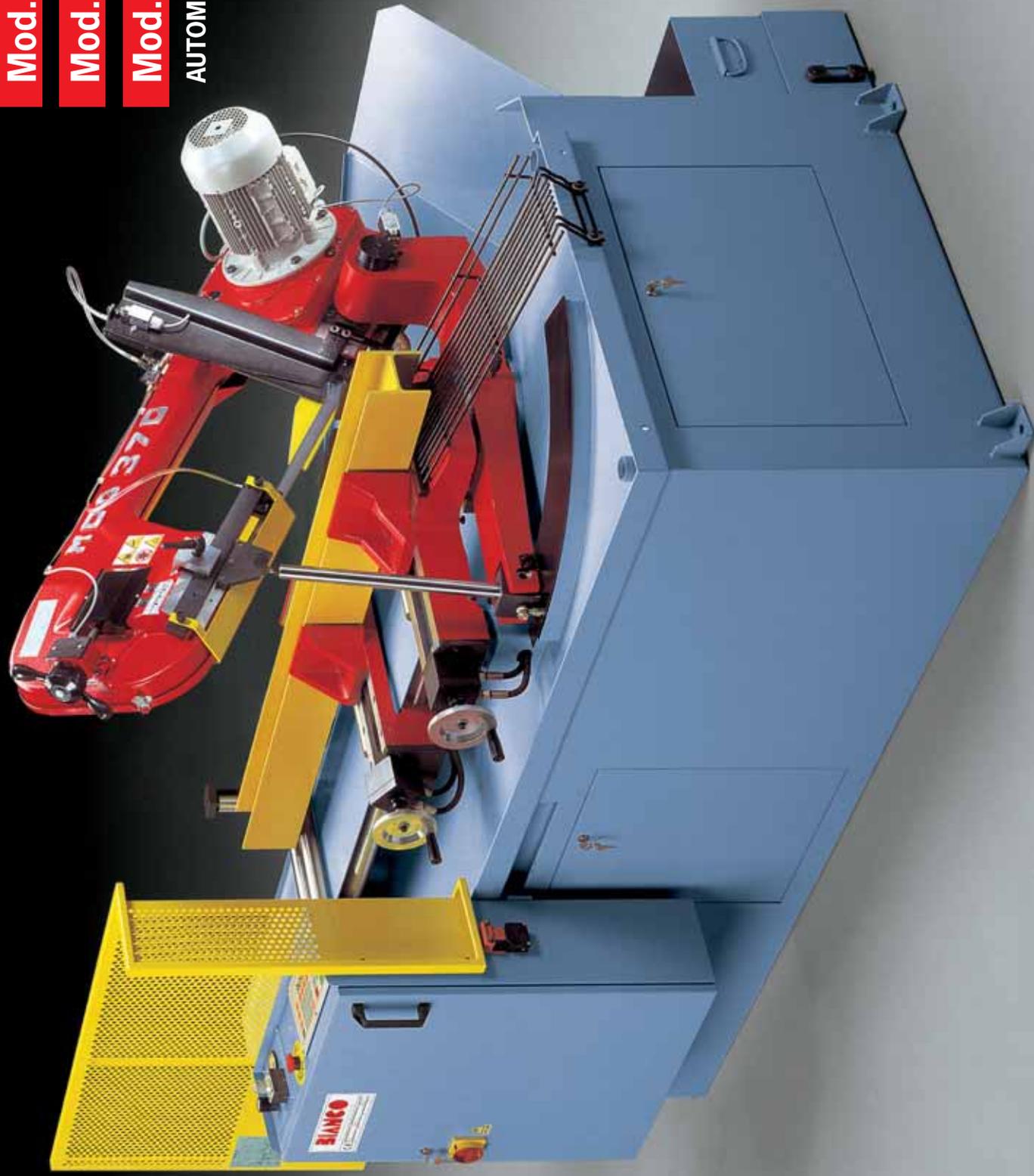
Mod. 370 A 60°

Mod. 370 A 60° CNC

Mod. 420 A 60°

Mod. 420 A 60° CNC

AUTOMATICHE 60° DX e CNC



Modello		370 A 60° e CNC		
		90°	45°	60°
Capacità di taglio mm		280	225	140
		240	215	140
		330x240	230x140	140x130
Dimensioni nastro		LxWxH mm 3120x27x0.9		
Dimensioni d'ingombro		LxWxH mm 3000x1900x1900		
Peso		Kg 945		

È consigliabile per il taglio in automatico di materiale pieno, non superare \varnothing e \square pieni mm 150

Modello		420 A 60° e CNC		
		90°	45°	60°
Capacità di taglio mm		300	240	165
		240	230	170
		420x180	250x180	170x170
Dimensioni nastro		LxWxH mm 3270x27x0.9		
Dimensioni d'ingombro		LxWxH mm 3220x1950x1900		
Peso		Kg 1000		

È consigliabile per il taglio in automatico di materiale pieno, non superare \varnothing e \square pieni mm 150

DATI TECNICI

Velocità di taglio	Standard	m/1' 35-70
	Optional	m/1' 20÷100
Discesa rapida		mm/1' 3500
Discesa lavoro		mm/1' 0÷200
Pressione di taglio		bar 5÷20
Altezza piano di lavoro		mm 835
Spezzone finale		mm 220
Motore lama	Standard	kW 0.9-1.5
	Optional	kW 1.1
Motore pompa oleodinamica		kW 0.75
Elettropompa refrigerante		kW 0.12
Dimensioni di trasporto		LxWxH mm 2200x1500x1700

MOD. 370 - 420 A 60° e CNC Automatiche e CNC

Macchine oleodinamiche che aggiungono alle caratteristiche delle semiautomatiche il vantaggio dell'alimentazione materiale in automatico, ideali quindi per il taglio in grandi serie di particolari di piccole e medie dimensioni, delle più svariate sezioni con angolarità fino a 60°.

Una caratteristica è il cilindro di avanzamento taglio posizionato anteriormente vicino al pattino mobile per aumentare, stabilità, precisione e per garantire una maggiore durata della lama.

Adatte ad essere utilizzate da officine meccaniche e carpenterie che esigano qualità nella lavorazione e buona velocità di esecuzione.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Basamento in struttura saldata • Arco in alluminio temprato, montato su cuscinetti a rulli conici • Gruppo riduttore composto da ingranaggi temprati e rettificati • Gruppo morsa in ghisa sferoidale • Centralina oleodinamica di comando • Pattini guidalama regolabili in WIDIA • Tensionamento lama meccanico controllato da finecorsa • Spazzola puliscinastro motorizzata • Discesa e salita rapida controllata da tastatore • Evacuatore trucioli (solo CNC) • Pressione regolabile in funzione della sezione e del tipo di materiale: l'avanzamento aumenta o diminuisce proporzionalmente alla resistenza di taglio • Carro alimentatore materiale con possibilità di oscillazione trasversale per facilitare l'alimentazione della barra • Riscontro meccanico automatico di lunghezza controllato da ENCODER (solo CNC) • Visualizzatore digitale per impostare la lunghezza del pezzo (solo Automatica) • CNC che controlla tutte le funzioni della macchina con la possibilità di memorizzare i programmi di taglio (solo CNC) • Variatore elettronico infinitesimale "INVERTER", della velocità di taglio (solo CNC) • Impianto elettrico in bassa tensione a norma CE • Finiture in rosso RAL 3001 – Basamento blu RAL 5014

ACCESSORI A RICHIESTA

- Regolatori pressione morse
- Taglio in fascio meccanico e oleodinamico
- Dispositivo di taglio a secco
- Rulliera di ingresso e di uscita materiale in varie metrature
- Carter laterale e posteriore per recupero acqua
- Evacuatore trucioli (solo automatica)
- Variatore meccanico di velocità della lama (solo mod. automatica)

DENTATURA CONSIGLIATA IN RELAZIONE ALLA SEZIONE DEL MATERIALE

	S	Z/1"INCH		S	Z/1"INCH
		2÷6		6/10-5/8	
	6÷10	4/6		50÷100	4/6
	>10	3/4		>100	3/4

NASTRI CONSIGLIATI: BIMETAL KOBALTO M42



Tastatore



Spazzola puliscinastro motorizzata



Visualizzatore digitale



Taglio in fascio oleodinamico



Regolatore pressione morse

BIANCO

BIANCO srl

I - 24060 Carobbio degli Angeli (BG) Italy - Via Kennedy, 8

Tel. +39 035.42.52.511 - Fax +39 035.42.52.542

Sito internet: www.bianco.bg.it - E mail: info@bianco.bg.it



Pannello comandi automatica



Pannello comandi CNC