

KALTENBACH

Kaltenbach åpnet dørene:

4000 "stakk" innom...

Annet hvert år arrangerer den tyske maskinprodusenten Kaltenbach åpent hus. I år, under temaet: Vi vet hvordan, ble "Logistic Process Control" den 8. internasjonale industrimessen IPS - International Partners-in-Steel" holdt hos Kaltenbach i Lörrach fra 9. til 13. mai.

I LÖRRACH: JOPPE NÆSS CHRISTENSEN



"Verdens raskeste båndsag" kaller Kaltenbach modellen KBS 1051.

Sagteknikken er svært effektiv, og en av "hemmelighetene" er at man sager i ulike vinkler for raskest mulig saging og minst mulig slitasje på sagbladet.



Kaltenbach modell KBS 1051 sager gjennom en h-bjelke i stål på 430x300 mm i løpet av 100 sekunder.

Med over 3000 kvadratmeter utstillingsareal presenterte 38 partnerbedrifter sine nyvinninger innenfor området stålkonstruksjon og stållagerhold i løpet av de fem dagene utstillingen varte. Stållindustrien fra hele verden møttes hos Kaltenbach for å få en oversikt over de siste trendene innen innovative programvareløsninger, behandlingen av plater, rør og profiler samt overflatebehandling og lagring. I tillegg

til representanter for de viktigste stålforeninger deltok nær 4000 internasjonale gjester fra mer enn 40 land. Et tyvetalls norske deltakere besøkte IPS i år.

VIKTIGE EMNER

Temaet for årets arrangement er: Vi vet hvordan: Logistic Process Control - kort sagt LPC - et tema som vil engasjere stålkonstruksjon og stållagerindustrien i årene som kommer. Det handler om disse viktige

spørsmålene: Hvordan rett materiale og tilhørende informasjon kommer frem til rett sted til rett tid, og hvordan, når og hvor de nåværende prosessdataene blir rapportert tilbake.

MANGE DEMONSTRASJONER

LPC tilbyr et enormt potensial for effektivisering, i den komplette stålbehandling og gjennom sin automatiske produksjonskontroll. I det nye Kaltenbach Teknologisenteret fikk de besøkende et bilde av hele prosesskjeden. Ytterligere demonstrasjoner omfattet praktiske turer til ledende stålforhandlere og stålkonstruktører i regionen, der fikk man en mulighet til å se bak kulissene.

Så også i Kaltenbachs egen fabrikk, så informasjonsbehovet ble bønnhørlig dekket. Mer informasjon er tilgjengelig på 11 språk under nettsiden: www.ips-fair.com

Undertegnede fikk i selvsyn overvære en rekke demonstrasjoner av ulike maskiner og prosesser. Et av høydepunktene er Kaltenbachs nye båndsag: KBS 1051DG - som Kaltenbach definerer som verdens raskeste i sitt slag. I løpet av 100 sekunder sagde den gjennom en h-bjelke i stål på 430x300 mm. Tilskuerne viste med ulike grader av ansiktsutrykk at de ble imponert over hastigheten. Sagen kan benyttes frittstående eller som et ledd i en prosesslinje. Uansett var det enkelte kommentarer

fra norske besøkende at maskinen var høyst interessant. Kaltenbach kunne melde at 50 stykker allerede hadde kjøpt sagen på husmessen.

En av de andre attraksjonene var den komplette overflatebehandlingslinjen som sandblåser, rengjør, lakkerer og varmetørker stålet som kjøres gjennom linjen.

- Denne linjen er en av de investeringene vi vurderer i løpet av den nærmeste tiden, uttaler en av de norske besøkende.

En kort ordveksling avslører at med ny linje vil man nærmest doble proseshastigheten og dermed øke produktiviteten samtidig som leveringstiden vil reduseres tilsvarende.

KOMPLETTE SYSTEMER

Det er ikke bare overflatebehandling som leveres i komplett linje. Hele anlegg som sager, borer, sveiser, graderer og bearbejder på annen måte kan også settes i system, med eller uten overflatebehandling. Og det er her Kaltenbach søker suksess - alt i ett hus.

VIRKER SOM SYSTEMPARTNER

- For å møte dagens kunder krav, jobber Kaltenbach tett med globalt ledende partnerselskaper innen sandblåsing, overflatebehandling, bøyning, sveising, heisteknologi og DAK / DAP-programvareløsninger. Disse teknologiske samarbeidene samler og formidler kunnskap og finner nye optimaliseringspotensial. Kaltenbach tar på seg rollen som systempartner i slike tilfeller, og tilbyr våre kunder komplette løsninger perfekt tilpasset til deres behov, uttalte Valentin



- Denne båndsagen er verdens raskeste, og vi forventer god etterspørsel av denne modellen, forteller Morten Dahlberg, daglig leder i P. Meidell AS, norsk forhandler av Kaltenbach.



Kaltenbach leverer komplette systemer til bearbeiding av stål. Under IPS ble blant annet plasmaskjæring demonstrert.

Kaltenbach, eier og konsernleder for Kaltenbach Group. - På samme måte fungerer vi i P. Meidell for det norske markedet. For våre kunder kan vi sette sammen komplette optimale løsninger. Med vår lokalkunnskap om det norske industrimarkedet, et omfattende produkttilbud samt landsdekkende service har vi de beste forutsetninger for å være våre kunders systemleverandør, kommenterer Morten Dahlberg, daglig leder i P. Meidell AS, norsk forhandler av Kaltenbach.

For mer informasjon besøk: www.kaltenbach.com eller www.meidell.no



Kaltenbach Gietart sandblåsing satt i linje med rengjøringskabinett, lakkering og varmebehandling gir effektiv overflatebehandling av stål.



Lakkeringskabinettet settes i system med sandblåsing og varmebehandling og bidrar til en mer effektiv overflatebehandling av stål.



Varmebehandling av stål er et ledd i den komplette bearbeidingslinjen av stål som Kaltenbach tilbyr.