



meidell

www.meidell.no

Tlf: 22 20 20 25
Faks: 22 82 14 01
E-post: post@meidell.no



sag



plate



spnfraskillende



blikk



smøreteknikk



dreie & fresing

GEKA

TEKNISKE DATA

FLATJERN KLIPPSTASJON	
Kapasitet	4 50x 15 mm
Knivlengde	4 75 mm
Arbeidshøyde	8 68 mm
PROFILJERN KLIPPSTASJON	
L ved 90°	1 30x 130 x 13 mm
Rund aksel	4 5 mm
Firkant aksel	4 0 mm
Arbeidshøyde	1 120 mm
HJØRNE KLIPPSTASJON	
Plate tykkelse	1 2 mm
Dimensjoner	1 30x 130 mm
Arbeidshøyde	9 40 mm
STANSESTASJON	
Stanse kraft	8 00 K n
Maks. kapasitet	Ø 40x15 / Ø 24x24 mm
Gap	5 00 mm
Arbeidshøyde	1 095
KNEKSTASJON	
Maks. kapasitet	2 00x 12 mm

Kapasitet er basert på material med strekkfasthet 45 kg/mm²



GEKA BENDICROP 85 SD

Geka lansere en ny kraftig dobbelsylinder universalsaks med knekkefunksjon, en svært praktisk maskin for mekaniske verksteder og metall konstruksjonsfirma som ofte har behov for å utføre en enkel knekkeoperasjon.

GEKA BENDICROP 85 SD har i tillegg til klippe, stanse og hjørneklippe stasjonene også fast utstyrt med en knekkestasjon som har en kapasitet på opptil 200 x 15 mm. GEKA BENDICROP 85 SD er en dobbelsylinder maskin som er utstyrt med 5 arbeidsstasjoner:

- Stansesstasjon, som er svært kraftig, 500 mm utvidet gap.
- Flatjern klippestasjon
- Knekestasjon
- Hjørne klippestasjon
- Rund og firkantaksel klippestasjon

Maskinen er også utstyrt med et spesielt system som sørger for å redusere deformering når en utfører klipping av flatjern.

Ta kontakt med oss for mer informasjon om GEKA BENDICROP 85 SD

Meidell Stavanger
Tlf 51 58 13 03
Faks 51 58 71 88

Meidell Bergen
Tlf 55 50 19 90
Faks 55 50 19 91

FORHANDLERE:
Knut Simonsen
Tlf 51 41 89 22
Rogaland

Froma Maskin AS
Tlf 70 27 41 09
Møre og Romsdal,
Trøndelag



P. Meidell AS - Tlf. 22 20 20 25

Besøksadresse: Stålfjæra 16, Kalbakken, 0975 Oslo - Postadresse: Postboks 181, Kalbakken, 0903 Oslo

